

УДК 687.016:687.84

## ДОСЛІДЖЕННЯ ШЛЯХІВ УДОСКОНАЛЕННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖАКЕТІВ ЖІНОЧИХ НА ОСНОВІ ПРИНЦИПІВ РАЦІОНАЛІЗАЦІЇ

Студ. Т.В. Підгорна, гр. МГЗШ-16 (з)  
Науковий керівник доц. Л.Б. Білоцька  
Київський національний університет технологій та дизайну

**Мета і завдання.** Метою роботи є аналіз, дослідження та визначення шляхів удосконалення технологічного процесу виготовлення жакетів жіночих на основі поглибленого аналізу методів обробки основних вузлів виробу.

Для досягнення мети дослідження сформульовано наступні взаємопов'язані завдання: аналіз існуючих на підприємстві ФОП «Бояриня» (м. Чернігів) методів обробки та технологічного обладнання для виготовлення жакетів жіночих та вибір раціонального варіанту виготовлення жакету жіночого за обраними критеріями та формулювання рекомендацій щодо застосування запропонованих методів обробки у виробництві ФОП «Бояриня».

**Об'єкт та предмет дослідження.** Як об'єкт дослідження обрано технологічний процес виготовлення жакету жіночого в умовах ФОП «Бояриня» (м. Чернігів). Предмет дослідження – жакет жіночий повсякденний для молодшої вікової групи із синтетичної тканини.

**Методи та засоби дослідження.** Дослідження базувалися на основі системного підходу, методах аналізу та синтезу, математичних методах оптимізації. Всі розрахунки та графічна візуалізація роботи проводилися з використанням пакетів прикладних програм Microsoft Office та CorelXara 2.0.

**Наукова новизна та практичне значення отриманих результатів.** Удосконалено технологічний процес виготовлення жакетів жіночих в умовах ФОП «Бояриня» (м. Чернігів) за рахунок впровадження сучасного технологічного обладнання та раціональних методів обробки.

### **Результати дослідження.**

Для досягнення мети дослідження визначено групи споживачів жакету жіночого, якими є жінки молодшої вікової групи 18-30 років, зростом 170, з обхватом грудей 88см, II повнотної групи, мезоморфного типу пропорцій, прямою поставою. Сформульовано виробничі вимоги до виду жакету, що проектується, проведено аналіз напрямку моди та запропоновано модель жакету жіночого, технічний рисунок якого наведено на рис.1

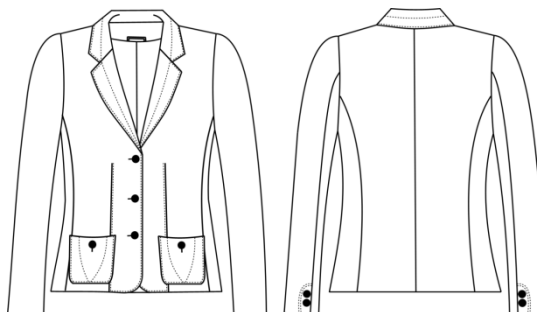


Рисунок 1– Загальний вид моделі жакету жіночого

Для запропонованої моделі проведено розробку конструкції, схем технічного розмноження лекал та схем побудови деталей підкладки та докладу нормування витрат матеріалів, проектно-конструкторської документації.

На наступному етапі роботи проведено аналіз існуючих на підприємстві ТОВ «Венсон» методів обробки, технологічного обладнання та засобів малої механізації для виготовлення жакетів жіночих та обрано вузли виробу для подальшого удосконалення методів, а саме: обробка коміра; обробка бортів; обробка низу рукава; вшивання рукава в пройму; обробка низу виробу.

**Сучасні матеріали і технології виробництва виробів  
широкого вжитку та спеціального призначення**  
*Технологія та конструювання швейних виробів*

Проаналізовано методи обробки жакетів жіночих, які застосовуються у виробничих умовах ФОП «Бояриня» (м. Чернігів). Як критерії вибору раціональних методів обробки обрано трудомісткість обробки вузла, вартість обладнання, що застосовується для обробки вузла, рівень якості обробки вузла.

Аналіз методів обробки та вибір раціонального варіанту, покажемо на прикладі обробки низу рукава (рис.2). Запропоновані варіанти обробки відрізняються обладнанням, що використовується при з'єднуванні підкладки рукава з низом рукава та способами закріплення суцільнокрійної обшивки низу рукава (нитковий, рис. 2, а, в; клейовий, рис. 2,б). Складено технологічну послідовність обробки вузла за кожним варіантом та розраховано аналітично-розрахунковим методом трудомісткість виготовлення. Результати аналізу запропонованих методів обробки представлено в таблиці.

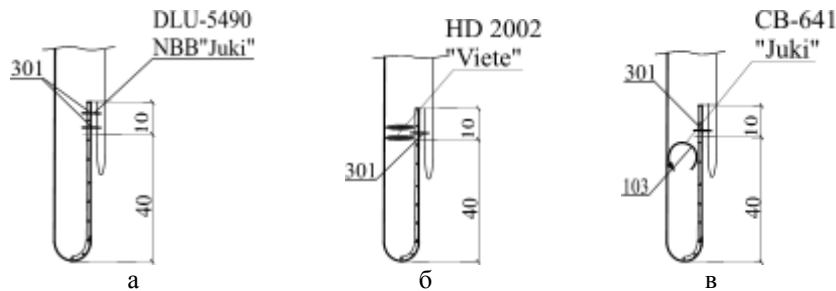


Рисунок 2 – Умовне зображення обробки низу рукава (варіант а, б, в)

Результати аналізу запропонованих методів обробки представлено в таблиці 1.

Таблиця 1 – Аналіз методів обробки низу рукава жакету жіночого

Критерії оцінки	Позначення	Одиниці виміру	Числове значення по варіантах			Різниця між max та min
			а	б	в	
Трудомісткість	Т	с	86	91	80	11
Вартість матеріалів	Рмат	грн	0,008	0,46	0,012	0,004
Вартість обладнання	Робл	тис.грн	19,61	23,00	30,89	11,28
Якість обробки	Яоб	бали	2	4	5	3

Аналіз результатів досліджень доводить, що доцільно обрати варіант 3, тому він хоча потребує більш дорожчого обладнання, проте забезпечує надійність під час експлуатації та високу якість обробки.

**Висновки.** На основі аналізу методів обробки за обраними критеріями запропоновано раціональні методи обробки жакету жіночого, впровадження яких у виробничий процес ФОП «Бояриня» (м. Чернігів) забезпечить зниження трудомісткості виготовлення виробу на 3,87%.

**Ключові слова.** Швейний виріб, жакет, технологічний процес.

#### ЛІТЕРАТУРА

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий: учебное пособие./ Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин – 6-е изд. – М.: Издательский центр «Академия», 2012. – 512 с.
2. Білоусова Г.Г, Колосніченко М.В. та інші. Методи обробки швейних виробів: Навч. посіб. – К.: МВЦ «Медінформ», 2007. – 292 с.
3. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Часть 2. Машины-автоматы и оборудование в швейном производстве – М.: Издательский центр «Академия», 2009. – 240 с.