

УДК 677.055

ЛОГІСТИЧНІ СИСТЕМИ ВЗУТТЄВОГО ВИРОБНИЦТВА

Студ. В.І. Лавренчук, гр. МгМ-15

Наук. керівник доц. Ю.А. Ковальов

Київський національний університет технологій та дизайну

Транспортні, вантажно-розвантажувальні та складські операції на підприємствах взуттєвої галузі пов'язані з переміщенням великої кількості різноманітних вантажів. В зв'язку з цим, основною частиною обладнання цих підприємств є різноманітні транспортуючі та вантажопідйомні машини та пристрої. Від надійної логістики взуттєвого виробництва, залежить робота усього підприємства.

Тісний зв'язок конвеєрно-транспортних систем, які включають в себе конвеєрно-транспортні та перевантажувальні пристрої, з загальним технологічним процесом виробництва, обумовлює їх високу відповідальність.

Основні напрями вантажно-розвантажувальних та транспортно-складських робіт (ВРТС-робіт) у взуттєвому виробництві передбачають комплектування об'єктів взуттєвого виробництва асортиментними серіями і укладання їх без зв'язування в пачку у чарунку спеціальних ящиків – контейнерів, які виступають у якості виробничої тари.

В процесі виробництва, об'єкти транспортування проходять наступний шлях: склад вихідних матеріалів – розподільна база матеріалів – розрубувальне або розкрійне відділення – відділення комплектування – відділення обробки деталей – відділення з комплектування оброблених деталей. Матеріали зі складу поступають у відділення підготовки виробничих партій, де підлягають контрольним операціям з перевірки якості, розмірності та комплектуються за єдиними параметрами, а після обробки відправляються до розрубних або закрийних цехів на робочі місця. Звідти заготовки верху взуття та оброблені деталі низу поступають до цехів складання. Далі готове взуття транспортується на склад готової продукції для послідувочої відправки до споживача.

Тип транспортного засобу, що подає об'єкти транспортування, визначається розташуванням виробничих приміщень, видом вантажу, що транспортується, напрямом вантажопотоків.

Аналізуючи вантажопотоки, можна звернути увагу, що на шляху транспортування об'єктів взуттєвого виробництва маються розриви – транспортний ланцюг дискретний. Ці розриви з'являються по закінченню технологічних процесів – розрубання/розкрою, обробки деталей взуття, складання заготовок та взуття, та викликані необхідністю обліку та контролю деталей, які обробляються, а також з метою утворення запасів для забезпечення ритмічної роботи технологічних потоків. Таким чином, заявляється потреба в передачі об'єктів виробництва з фінішу транспортного засобу, встановленого в технологічній лінії, в проміжну комору, а також потребується передача вантажів з комори на наступну технологічну лінію. Крім зв'язку технологічних ліній з проміжними накопичувачами (коморами) залишається важлива проблема передачі об'єктів транспортування взуттєвого виробництва з одного транспортного засобу на інший, з однієї технологічної лінії на іншу. Транспортні засоби відрізняються один від одного за такими особливостями: конструктивними (стрічковий конвеєр зв'язується з рольганговим, або люльковим тощо), геометричними (наприклад, розташовані на різних рівнях), частотою роботи (постійний режим чи дискретний), кінематичними параметрами (швидкість). Ці фактори також впливає на якість та ефективність транспортного ланцюга.

Виконані дослідження дозволяють зробити наступні висновки:

- в процесі транспортування контейнер необхідно передати з одного транспортного засобу на другий, який розташований як на одному рівні, так і на різних.
- різнотипність вживаних транспортних засобів обумовлює стикування різнотипних видів транспортних засобів (наприклад, стрічковий конвеєр з рольганговим чи навпаки, або стрічковий конвеєр з ланцюговим чи навпаки тощо).