

УДК 687.016: 687

## ДОСЛІДЖЕННЯ ШЛЯХІВ УДОСКОНАЛЕННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖИЛЕТІВ ЧОЛОВІЧИХ

Студ. О.М. Мацелюх гр. МГДШЛ-18  
Наук. керівник доц. Л.Б. Білоцька

Київський національний університет технологій та дизайну

**Мета і завдання.** Метою роботи є дослідження та систематизація методів обробки жилетів чоловічих, призначених для носіння з піджаком.

Для досягнення мети дослідження сформульовані наступні взаємопов'язані завдання: дослідження існуючих способів обробки чоловічих жилетів, їх аналіз та систематизація.

**Об'єкт та предмет дослідження.** Як об'єкт дослідження обрано технологічний процес виготовлення жилетів, як виду плечового одягу без рукавів. Предмет досліджень – чоловічий жилет, призначений для носіння з піджаком (рис. 1).

**Результати дослідження.** Методи обробки жилетів подібні методам обробки піджака. При формуванні частин переду для отримання опуклості в області грудей їх зprasовують по борту і проймі на пресі або праскою. Потім обробляють кишені.

Крім підбортів, в жилетах є обшивки низу переду, які пришивають до низу підкладки швом шириною 1,0 см (строчка 1, рис. 2). Пришивають підкладку переду і обшивку низу до підборту, припосаджуючи підкладку в області грудей і роблячи напуск з підкладки 0,5-1,0 см внизу (строчка 2, рис. 2). Надсікають припуск шва з боку підборту на рівні обшивок низу. Шви запрасовують в сторону підкладки, а нижче надсічки шов пришивання підборту розprasовують.



Рисунок 1 – Жилет чоловічий

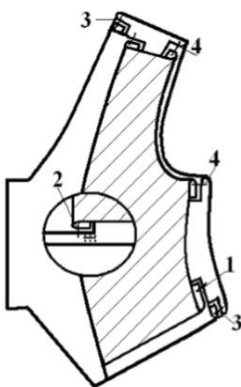


Рисунок 2 – Обробка переду жилета



Рисунок 3 – Обробка спинки жилета

Підкладку, підборти і обшивки низу накладають на перед лицьовими сторонами всередину і обшивають горловину, борта і низ переду (строчка 3, рис. 2). Потім обшивають пройми жилета з боку підкладки (строчка 4, рис. 2). Перед жилета вивертають на лицьову сторону через відкриті бокові зрізи. Оброблені краї приprasовують, виправляючи кант шириною 0,2 см в сторону підкладки, запрасовуючи напуск підкладки внизу.

По краях пройм, горловини, борта і низу може бути прострочена оздоблювальна строчка шириною 0,1-0,5 см, що закріплює кант.

Для спинки жилета обробляють хлястики з основної підкладкової тканини з пряжками або петлею і гудзиком. Середні зрізи спинки зшивають, залишаючи отвір для вивертання жилета (строчки 1 і 2, рис. 3). Зшивають виточки (строчки 3, рис. 3). Шви розprasовують, виточки запрасовують в сторону середини спинки.

Сучасні матеріали і технології виробництва виробів  
широкого вжитку та спеціального призначення

Технологія та конструювання швейних виробів

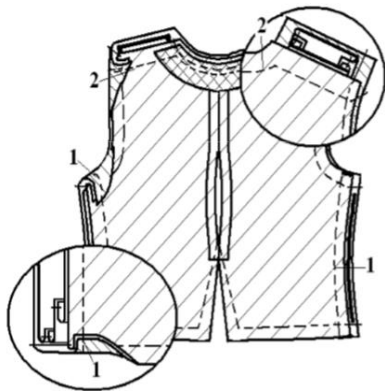


Рисунок 4 – З'єднання переду і спинки жилета

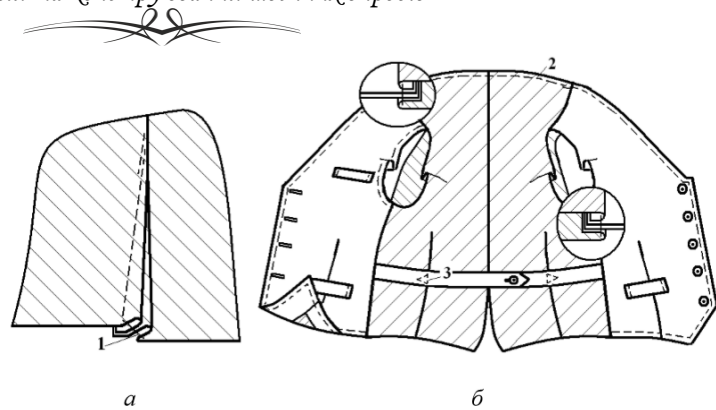


Рисунок 5 – Обробка жилета після вивертання

Оброблені хлястики настрочують по надсічках бічних зрізах на спинку з основної підкладкової тканини (строчка 5, рис. 3).

Деталі спинки складають лицьовими сторонами всередину і обшивають пройми, низ і розріз (шліцу) з боку підкладки спинки (строчки 6 і 7, рис. 3).

Повністю оброблені деталі переду жилета через незшиті бічні краї вкладають між деталями спинки (не вивертаючи на лицьову сторону). Лицьові сторони переду укладають до лицьовій сторони спинки. Зшивають бічні, огинаючи краю переду вгорі і внизу припусками швів обшивання пройм і низу спинки (строчка 1, рис. 4).

Плецові зрізи переду, вкладені між деталями спинки і підкладки спинки, зшивають зі спинкою з боку підкладки спинки, одночасно обшиваючи горловину спинки жилета підкладкою (строчка 2, рис. 4).

Жилет вивертають на лицьову сторону через отвір, залишений в середньому шві підкладки спинки, і розправляють. Припрасовують обшивку краю горловини, пройм і низу спинки, бічні і плечові шви. Незшиту ділянку середнього шва підкладки спинки застрочують (строчка 1, рис. 5 а).

По горловині спинки прострочують оздоблювальну строчку для зміцнення ділянки (строчка 2, рис. 5 б).

Хлястики спинки розправляють по лінії талії і настрочують на спинку декоративною трикутною закріпкою (строчка 3, рис. 5 б).

**Висновки.** Проаналізовано та систематизовано методи обробки класичного чоловічого жилету під піджак.

**Ключові слова.** Жилет чоловічий, методи обробки жилету.

#### ЛІТЕРАТУРА

1. Білоусова Г. Г, Колосніченко М. В. та інш. Методи обробки швейних виробів: навч. посіб. – К.: МВЦ «Медінформ», 2007. – 292 с.
2. Технологія швейних изделий: учебник / [Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина, Б. С. Сакулин]. – 6-е изд., испр. – М.: Издательский центр «Академия», 2014. – 512 с.
3. Першина Л. Ф. Технологія швейного производства: учебник / Л. Ф. Першина, С. В. Петрова. – М.: КДУ, 2007. – 416 с.
4. Технологія швейных изделий: учебник / Н. Н. Бодяло [и др.]. – Витебск: УО «ВГТУ», 2012. – 307 с.