

УДК 687.157.02:61

## УДОСКОНАЛЕННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ВИГОТОВЛЕННЯ СПЕЦІАЛЬНОГО ОДЯГУ МЕДИЧНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ НА ОСНОВІ ПРИНЦИПІВ РАЦІОНАЛІЗАЦІЇ

Студ. Г. А. Жукова, гр. МгДШд-18  
Науковий керівник доц. О. І. Водзінська  
Київський національний університет технологій та дизайну

**Мета і завдання.** Метою дослідження є розробка раціональної технології виготовлення халатів жіночих медичного призначення на основі використання принципів раціоналізації. Основні завдання дослідження: аналіз методів обробки п'яти вузлів виробу; вибір критеріїв; обґрунтування та вибір раціонального варіанту технології обробки виробів.

**Об'єкт та предмет дослідження.** Об'єктом дослідження обрано технологічний процес виготовлення халатів жіночих медичного призначення в умовах масового виробництва. Предмет дослідження – технологічна послідовність виготовлення халатів жіночих.

**Методи та засоби дослідження.** Дослідження базувалися на основі системного підходу, методах аналізу та синтезу інформації.

**Наукова новизна та практичне значення отриманих результатів.** Удосконалено технологію виготовлення халатів на основі раціоналізації методів обробки основних вузлів виробу за рахунок застосування засобів малої механізації, малоопераційних технологій та технологічних можливостей сучасного обладнання. Розроблено раціональну технологію виготовлення халатів жіночих, яка передбачає скорочення часу його виготовлення на 4%.

**Результати дослідження.** В результаті аналізу технологічної послідовності виготовлення халатів жіночих медичного призначення для удосконалення обрано вузли: комір, обробка оздоблювального канту, накладна кишеня, низ виробу та низ рукава [1]. Для удосконалення технології виготовлення обраних вузлів халата запропоновано:

- застосування шаблону при обробці коміра по контуру та машини з ножом Zoje 5300 для одночасного обшивання та підрізання зрізів;
- використання на універсальній машині спецпристрою для подачі канту та його пришивання з одночасним обшиванням основних деталей;
- настроювання накладної кишені на машині-автоматі Durkopp Adler 906-01;
- застосування лапки типу «равлик» для підгинання зрізів при обробці низу виробу та низу рукава без попереднього запрасування.

Основою для аналізу методів обробки є запропоновані критерії: трудомісткість виготовлення вузла (с), кількість ТНО, коефіцієнт механізації, критерій споживчої якості (бали).

**Висновки.** В результаті запропонованих раціональних методів обробки халата зменшилась трудомісткість його виготовлення, зросла продуктивність праці робітників та покращилась якість виготовлення.

**Ключові слова:** халат медичного призначення, методи обробки, критерії, принципи раціоналізації, спецодяг.

### ЛІТЕРАТУРА

1. Технология швейного производства: Учеб. пособие для сред. проф. учеб. заведений / Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина, Б. С. Сакулин. — М.: Издательский центр «Академия», 2004. — 480 с.