

УДК 687.129:675.15+675.265

## УДОСКОНАЛЕННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ВИГОТОВЛЕННЯ КУРТКИ ЖІНОЧОЇ З НАТУРАЛЬНОЇ ЗАМШІ НА ОСНОВІ ПРИНЦИПІВ РАЦІОНАЛІЗАЦІЇ

Студ. О.В. Раєвська, гр. МГДШр-17  
Науковий керівник доц. О.І. Водзінська  
Київський національний університет технологій та дизайну

**Мета і завдання.** Метою дослідження є розробка раціональної технології виготовлення куртки жіночої з натуральної замші в умовах індивідуального виробництва на основі використання принципів раціоналізації.

**Основні завдання дослідження:**

- аналіз методів обробки основних вузлів виробу за діючою технологією;
- вибір критеріїв для порівняльного аналізу методів обробки вузлів;
- складання раціональної технології обробки вузлів виробу.

**Об'єкт та предмет дослідження.** Об'єктом дослідження обрано технологічний процес виготовлення курток жіночих з натуральної замші в умовах індивідуального виробництва. Предмет дослідження – технологічна послідовність виготовлення курток жіночих.

**Методи та засоби дослідження.** Для визначення раціональних варіантів обробки вузлів курток жіночих з натуральної замші застосовано методи системного аналізу. Дослідження базувалися на основі системного підходу, методах аналізу та синтезу. Всі розрахунки та графічна візуалізація перерізів вузлів виробу виконано з використанням пакетів прикладних програм Microsoft Office та Corel DRAW.

**Наукова новизна та практичне значення отриманих результатів.** Удосконалено технологію виготовлення курток жіночих з натуральної замші на основі раціоналізації методів обробки основних вузлів виробу за рахунок застосування засобів малої механізації, сучасного технологічного обладнання та раціональних методів обробки. Результати роботи впроваджено у діюче виробництво дизайн-студії «Ірма» (м. Рівне).

**Результати дослідження.** Удосконалення процесу виготовлення куртки жіночої з натуральної замші та вибір раціонального методу обробки можна здійснити, використовуючи конструктивні, технологічні та технічні заходи.

Конструктивні заходи полягають у досягненні гранично можливої простоти та доцільності конструкції виробу. Об'ємна форма виробам з натуральної шкіри надається лише конструктивним способом. Тому, з метою раціонального використання площі шкіри, зменшення кількості операцій і полегшення обробки виробу, необхідно забезпечити оптимальну кількість конструктивних елементів та деталей, зрізи деталей доцільно наближати до прямих ліній, а форму криволінійних зрізів коміра та інших дрібних деталей, по можливості, до овальних.

Технологічні заходи полягають у застосуванні малоопераційних технологій, що дозволяє за один прийом виконувати декілька робіт. Технічні заходи базуються на застосуванні швейних машин, що забезпечують мінімальну деформацію швів. Швейні машини для обробки натуральної шкіри необхідно оснащувати пристроями малої механізації – лапками з тефлоновим або фторопластовим покриттям, роликami-рольпресами для кращого переміщення деталей. Рекомендується застосовувати швейне обладнання з автоматизованим виконанням допоміжних прийомів (автоматичним

**Сучасні матеріали і технології виробництва виробів широкого вжитку та спеціального призначення**

*Технологія та конструювання швейних виробів*

обрізанням ниток в кінці строчки, опусканням та підйомом притискної лапки, закріпленням початку та кінця строчки), спецмашини для декоративних та оздоблювальних строчок для підвищення якості обробки і зменшення часу на операції.

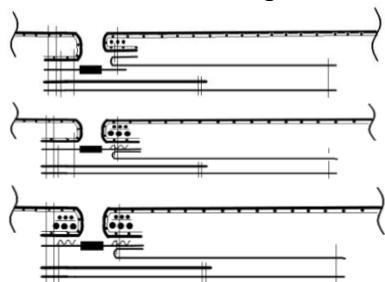


Рисунок – Умовне зображення обробки бокових кишень у рельєфному шві з тасьмою-«блискавкою» (варіанти 1, 2, 3)

В результаті аналізу технологічної послідовності курток жіночих з натуральної замші для удосконалення обрано вузли: з'єднання коміра з горловиною, обробка низу виробу, бокової кишені у рельєфному шві з тасьмою-«блискавкою», обробка низу рукава та коміра [1-3]. Умовне зображення варіантів обробки бокових кишень у рельєфному шві з тасьмою-«блискавкою», як приклад, наведено на рис. Основою для аналізу методів обробки є запропоновані критерії, представлені у табл.

Таблиця 1 – Аналіз методів обробки бокових кишень у рельєфному шві з тасьмою-«блискавкою» за обраними критеріями

Найменування критерію	Умовне позначення	Одиниця вимірювання	Варіанти методів обробки			Різниця між макс. та мін. значеннями
			1	2	3	
Трудомісткість вузла, с	Твуз	с	551	599	623	72
Кількість ТНО	п	од	13	14	16	3
Коефіцієнт механізації	Км	-	0,84	0,76	0,68	-
Критерій споживчої якості	Ся	бал	5	5	4	1
Зміна витрати часу	ΔТ	%	11,56	3,85	-	-
Ріст продуктивності праці	ΔПП	%	13,07	4,01	-	-

Проаналізувавши запропоновані методи обробки, обираємо перший в зв'язку з низькою собівартістю, високою продуктивністю праці та якістю обробки у порівнянні з іншими. Це забезпечується за рахунок мінімальної кількості ручних операцій. При цьому не застосовується додаткова клейова неткана прокладка по входу в кишеню. Її функцію виконує підкладка та стрічка-трансфер. Витрати часу на обробку кишені за даним методом мінімальні.

**Висновки.** В результаті запропонованих раціональних методів обробки куртки жіночої з натуральної замші зменшилась трудомісткість її виготовлення та зросла продуктивність праці робітників.

**Ключові слова.** Куртка жіноча, натуральна замша, методи обробки, критерії, принципи раціоналізації.

**ЛІТЕРАТУРА:**

1. Технология швейного производства: Учеб. пособие для сред. проф. учеб. заведений / [Амирова Э. К., Труханова А. Т., Сакулина О. В., Сакулин Б. С.]. — М.: Издательский центр «Академия», 2004. — 480 с.
2. Особливості технології виготовлення виробів з різних матеріалів: Конспект лекцій для студентів за напрямом підготовки 6.051602 / Упор.:Л. Б. Білоцька. — К.: КНУТД, 2014. — 55 с.
3. Янгирова Р. Г. Особенности обработки изделий из натуральной кожи: учебное пособие. — Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ, 2011. — 37 с.